

PREPOR NG Pivovarnictví

Filtrační element



Pokračující zaměření společnosti Parker domnick hunter na optimalizaci a řízení procesů vedlo k vývoji nové řady předfiltrů, které jsou prospěšné pro poslední fázi procesu stabilizace piva.

Po předběžných fázích vyčištění je třeba kontrolovat mikrobiální složení a zákal piva před meziskladováním .

Nová řada filtrů PREPOR NG byla vyvinuta speciálně pro odstraňování kvasinek a částic, jako jsou filtrační látky a složky zákalu. Špičková úroveň zádržnosti zajišťuje, že se pro účely skladování dodává konzistentní kvalita piva bez zákalu, a zároveň poskytuje vyšší úroveň ochrany membránového filtru během studené stabilizace piva.

Tento robustní komponent je speciálně navržen tak, aby vydržel regeneraci za pomoci žíraviny a zpětného proplachu, čímž se tento filtrační stupeň stal spolehlivým a nákladově efektivním řešením stabilizace piva.

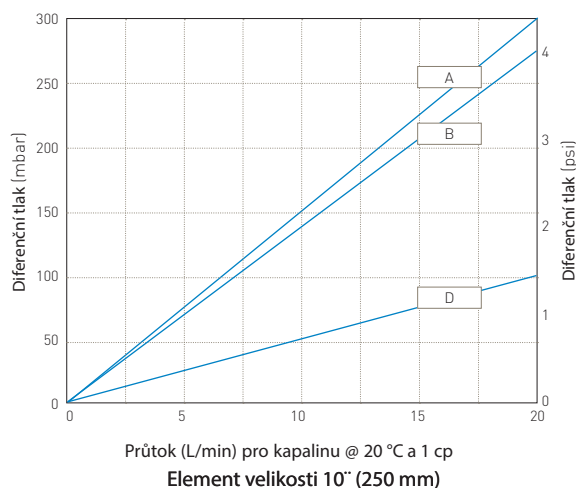
Funkční vlastnosti

- Certifikované odstranění kvasinek a redukce bakterií
- Skutečně optimalizovaná odstupňovaná hustota filtru pomocí unikátní technologie ODC (Optimized Depth Construction)
- Mechanicky pevná a chemicky odolná konstrukce z polypropylenu navržená pro regeneraci pomocí CIP a zpětného proplachu

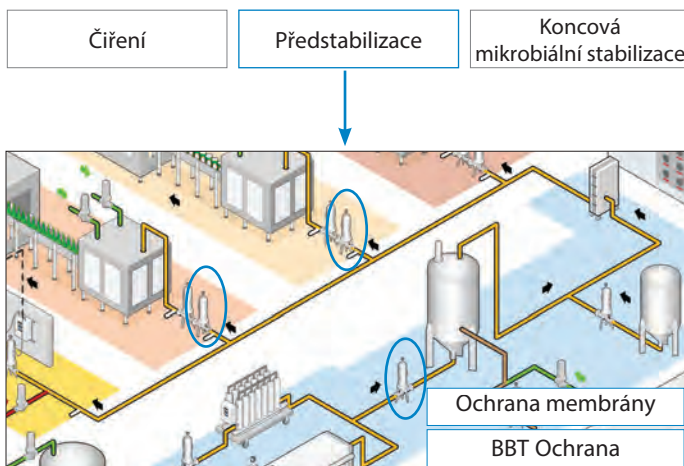
Výhody

- Zajišťuje větší kontrolu nad kvalitou piva před procesem konečné stabilizace
- Zvýšená filtrační kapacita
- Prodloužená životnost filtru v kombinaci s pravidelnou regenerací CIP

Výkonové vlastnosti



Filtrační stupeň



Specifikace

Konstrukční materiály

■ Filtrační médium:	Polypropylén
■ Podpora v přítoku:	Polypropylén
■ Podpora ve vý toku:	Polypropylén
■ Vnitřní podpůrná jádro:	Polypropylén
■ Vnější ochranný kryt:	Polypropylén
■ Hrdlo / uzávěr:	Polypropylén
■ Mložka hrdla:	Nerezová ocel 316L
■ O-kroužek:	Silikon / EPDM

Shoda pro kontakt s potravinami

Materiály odpovídají požadavkům FDA 21 CFR Part 177, směrnice EC1935 / 2004 a směrnice USP Plastics Class VI - 121 °C.



Doporučené provozní podmínky

Do 70 °C (158 °F) pro stálý provoz a vyšší pro krátkodobé zatížení od CIP platí následující omezení:

Teplota		Max. dP v dopředném toku	
°C	°F	(bar)	(psi)
20	68	5.0	72.5
40	104	4.0	58.0
60	140	3.0	43.5
80	176	2.0	29.0
90	194	1.0	14.5
>100 (pára)	>212 (pára)	0.3	4.0

Efektivní filtrační plocha (EFA)

10" (250 mm) Až 0.5 m² (5.38 ft²)

Čištění a sterilizace

Filtrační elementy PREPOR NG lze opakovaně sterilizovat párou v místě použití nebo v autoklávu až do 135 °C. Mohou být také sterilizovány horkou vodou až do teploty 90 °C a jsou kompatibilní s širokou řadou chemikálií, navíc mají možnost **zpětného proplachu**. Pro získání dalších informací nahlédněte do našeho průvodce s názvem "Clean-in-place" nebo se obraťte na místního obchodního zástupce společnosti Parker.

Schopnost zachycení

Absolutní zadržovací charakteristiky filtrů PREPOR NG byly ověřeny testy prováděnými s následujícími organismy.

Organismus	LRV when challenged with a minimum of 10 ⁷ cfu per cm ²		
	A	B	D
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	FR	FR	FR
<i>Brettanomyces bruxellensis</i>	FR	FR	FR
<i>Lactobacillus brevis</i>	FR	FR	2.0
<i>Acetobacter oeni Serratia marcescens</i>	2.0	2.0	1.7
	3.9	3.4	1.9

*FR - Fully retentive during challenge

When expressed as titre reduction "FR" equates to >10⁷ per 10" module.

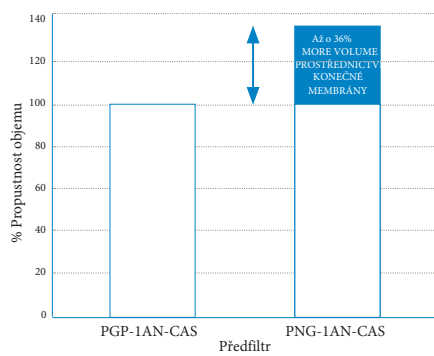
Sledovatelnost výroby

Každý filtrační element má na sobě název produktu, kód produktu a číslo šarže. Kromě toho každý modul zobrazuje jedinečné sériové číslo, které zajišťuje plnou sledovatelnost výroby.



Optimized Depth Construction (ODC) poskytuje jedinečnou odstupňovanou hustotu kombinující delší životnost s absolutní účinností filtrace.

Výhody výkonu



Technologie ODC kombinuje jemnou zadržnost částic se zvýšenou pevností a stabilitou a zvyšuje výkon nabízený řadou PREPOR.

Informace pro objednání

PNG		N		A	
Kód	Délka (Nominální)	Kód	Jemnost filtrace µm	Kód	Adaptér (10")
1	10" (250 mm)	A	0.5	C	BF / 226 Bayonet
2	20" (500 mm)	B	0.6	D	Fin / 222
3	30" (750 mm)	D	1.0	E	Flat Top / 222
4	40" (1000 mm)			G	Recess / 222
				R	BF / 222 Bayonet
		Kód	O-kroužek		
		S	Silicone		
		E	EPDM		

