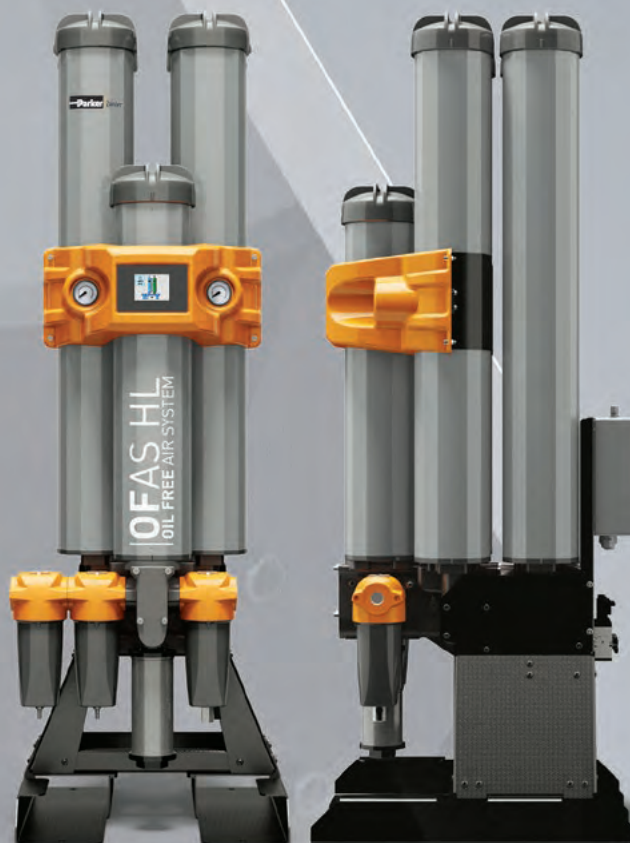




ÚPRAVA STLAČENÉHO VZDUCHU V NOVÉM POJETÍ



Bezolejový vzduchový systém Parker Zander

OFAS HL

OIL FREE AIR SYSTEM

Systém OFAS kombinuje sofistikovanou technologii filtrace OIL-X s optimalizovaným systémem sušení. Je vytvořen tak, aby dlouhodobě poskytoval vysoký výkon. Kvalita vzduchu je potvrzena třetí stranou podle normy ISO 8573-1, přičemž nabízí pro všechny oleje klasifikaci 0. Můžete se tedy na jakost svého stlačeného vzduchu plně spolehnout.

ISO 8573-1 TŘÍDA VZDUCHU 0

Systém OFAS je ověřený třetí stranou (Lloyd register) a poskytuje třídu čistoty vzduchu 0 dle ISO 8573-1, a to pokud jde o obsah oleje ve vzduchu vyráběného olejem mazanými, tak i z bezolejovými kompresory. Tím je zajištěna a garantována kvalita stlačeného vzduchu v místě spotřeby u kritických aplikacích.

- › Energeticky úsporná energie (EST)

Standardem všech těchto zařízení je to, že se provoz sušiče přizpůsobuje podmínkám okolí na vstupu a požadavkům na odběr vzduchu. Je tak zajištěna optimální spotřeba energie a plné využití sušičího materiálu.
- › Displej jako rozhraní

Velká obrazovka nabízí v reálném čase velké množství srozumitelných a užitečných informací.
- › Desikant s vysokou pevností

Patrony se sušicím prostředkem jsou plněny postupem snowstorm filling, mají pětiletou životnost, zajišťují stálý proces sušení, regeneraci a rosný bod.
- › Integrované filtry

Nová řada filtrů OIL-X je vytvořena tak, aby poskytovala výkon odpovídající normě ISO 8573-1 s velmi nízkou tlakovou ztrátou.
- › Šroubovací horní víko

Víko se závitem umožňuje přímou výměnu patron s desikantem.
- › Regenerace

Regenerační vzduch lze snadno nastavit na minimální provozní tlak bez nutnosti používat speciální nástroje.
- › Kolony chráněná proti korozi

Záruka 10 let zajišťující dlouhou provozní životnost.
- › Plnoprůtokový rozvod vzduchu

Optimalizované řízení průtoku vzduchu zajišťuje snížení tlakových ztrát.
- › Systém plnoprůtokových ventilů

Ventily s nízkou tlakovou ztrátou a s minimálním zpětným tlakem. Díky robustní konstrukci je prodloužen interval mezi servisními zásahy.
- › Nosný rám

Nosný rám je přizpůsoben pro paletové vozíky, což umožňuje snadnou a časově nenáročnou instalaci zařízení.

Specifikace produktu

OFAS	HL (Studená regenerace)	050 055 060 065 070 075 080 085	G (BSPP) N (NPT)	16	E (EST)		
Řada	Typ regenerace	Model	Rosný bod	Připojení	Max. tlak	El. napájení	Řídící jednotka
OFAS	HL	065	-40	G	16	A	E
			-40°C [ISO 08573-1:2010 Klasifikace [Standard], třída 2.2.1]			A (AC)*	
			-70°C [ISO 08573-1: 2010 Klasifikace [Alternativa 1], třída 2.1.1]			D (DC)*	
			-20°C [ISO 08573-1: 2010 Klasifikace [Alternativa 2], třída 2.3.1]				

* AC – 85 -265 V 1 fáze 50 -60 Hz, DC 24 V, přímé připojení.

Průtoky

Uvedené průtoky platí pro provoz při tlaku 7 bar (g) [102 psi] se vztažením na 20 °C, 1 bar (a), 0 % relativního tlaku vodní páry.

Model	Připojení	Průtok na vstupu			
		L/s	m ³ /min	m ³ /hr	cfm*
OFAS HL 50	1/2"	15	0.92	55	32
OFAS HL 55	1/2"	19	1.17	70	41
OFAS HL 60	1/2"	25	1.50	90	53
OFAS HL 65	1/2"	31	1.84	110	65
OFAS HL 70	3/4"	42	2.51	150	88
OFAS HL 75	1"	51	3.09	185	109
OFAS HL 80	1"	61	3.67	220	129
OFAS HL 85	1 1/2"	83	5.01	300	177

* (kubická stopa za minutu)

Specifikace produktu a korekční faktory

Pro dosažení správné funkce musejí být sušiče vzduchu při instalaci dimenzovány na minimální vstupní tlak, maximální vstupní teplotu a maximální průtok. Před volbou sušiče nejprve vypočítejte hodnotu MDC (minimální sušící kapacity) s použitím níže uvedeného vzorce. Potom zvolte sušič dle shora uvedené tabulky průtoků, a to s průtokem, který se rovná MDC nebo je vyšší. Minimální sušící kapacita = průtok systémem x CFIT x CFAT x CFP x CFD (korekční faktory).

CFIT – korekční faktor pro maximální vstupní teplotu stlačeného vzduchu

Maximální vstupní teplota stlačeného vzduchu	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
Korekční faktor		1.00	1.00	1.00	1.04	1.14	1.37

CFAT – korekční faktor pro teplotu okolí

Maximální teplota okolí	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
Korekční faktor		1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

CFP – korekční faktor pro vstupní tlak

Minimální vstupní tlak	bar g	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	psi g	58	73	87	100	116	131	145	160	174	189	203	218	232
Korekční faktor		1.60	1.33	1.14	1.00	0.89	0.80	0.73	0.67	0.62	0.57	0.53	0.50	0.47

CFD – korekční faktor pro rosny bod

Požadovaný tlakový rosny bod	°C	-20	-40	-70
	°F	-4	-40	-100
Korekční faktor		0.91	1	2.00

Technická data

Model sušiče	Minimální provozní tlak		Maximální provozní tlak		Minimální provozní teplota		Maximální provozní teplota		Maximální teplota okolí		Elektrické napájení	Připojovací závit filtru	Hladina hluku
	bar g	psi g	bar g	psi g	°C	°F	°C	°F	°C	°F			dB(A)
OFAS HL 50-85	4	58	16	232	5	41	50	122	55	131	85 -265 V 1 fáze 50-60 Hz nebo 24 DC přímé připojení	Závit BSPP nebo NPT	<75

Integrované filtry OIL-X

Pozice filtrace	Vstup	Vstup	Výstup	Výstup
Stupeň filtrace	Stupeň AO	Stupeň AA	OVR	AO
Typ filtrace	koalescenční	koalescenční	odstranění olejových par	pevné částice
Odstranění částic (včetně vodních a olejových aerosolů)	1 mikron a větší	0,01 mikronu a větší	-	1 mikron a větší
Maximální obsah zbytkového oleje při 21 °C	0.5 mg/m ³ (0.5 ppm(hmot.))	0.01 mg/m ³ (0.01 ppm(hmot.))	0,003 mg/m ³ při teplotě systému (0,003 ppm(hmot.) při teplotě systému	-
Účinnost filtrace	99.925%	99.9999%	-	99.925%

Hmotnost a rozměry

Model	Připojení vstup / výstup	Rozměry						Hmotnost		Vstup		Výstup
		Výška (H)		Šířka (W)		Hloubka (D)				Víceúčelový koalescenční filtr	Filtr k odstranění olejových par	Víceúčelový filtr pevných částic
		mm	palec	mm	palec	mm	palec	kg	lb			
OFAS HL 50	½"	1133	45	559	22	512	20.2	90	198	AOP015C	AAP015C	AOP015C
OFAS HL 55	½"	1313	52	559	22	512	20.2	97	214	AOP015C	AAP015C	AOP015C
OFAS HL 60	½"	1510	59	559	22	496	19.5	106	234	AOP020C	AAP020C	AOP020C
OFAS HL 65	½"	1660	65	559	22	496	19.5	112	247	AOP020D	AAP020D	AOP020D
OFAS HL 70	½"	2020	80	559	22	496	19.5	132	291	AOP025D	AAP025D	AOP025D
OFAS HL 75	1"	1595	63	559	22	682	27	184	406	AOP025E	AAP025E	AOP025E
OFAS HL 80	1"	1745	69	559	22	682	27	196	432	AOP025E	AAP025E	AOP025E
OFAS HL 85	1½"	2105	83	559	22	682	27	232	511	AOP030G	AAP030G	AOP030G

Schválení tlakové nádoby

Vyvinuto a vyrobeno v souladu s DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 a IP65.

Tlakové nádoby jsou schváleny pro kapaliny skupiny 2 a v souladu se Směrnicí pro tlaková zařízení 2014/68/ES a AS 1210.

Schválení podle ASME VIII, oddíl 1 není požadováno. K použití se stlačeným vzduchem a plynným dusíkem.

Pro další informace kontaktujte prosím svého místního prodejce
nebo navštivte stránku www.parker.com/gsf

Společnost Parker má kontinuální politiku vývoje výrobku, a proto si vyhrazuje právo na změny specifikací a pokud si vždy zákazníkovi informovat o všech změnách.



FILCO, spol. s r.o.
Dvorská 464/103
CZ-503 11 Hradec Králové
tel.: +420 495 436 233
info@filco.cz,
www.filco.cz

Váš lokální distributor Parker